

INSPECTOR DE CALIDAD

Principales funciones:

- Seguimiento del Plan de Calidad establecido por la empresa para Control de Calidad de materias primas, procesos y productos.
- Toma de muestras y análisis de propiedades en las distintas fases y secciones del proceso productivo.
- Mantenimiento y utilización de los elementos de medición.
- Análisis, registro y archivo de los resultados.
- Toma de decisiones en función de los datos obtenidos.
- Realización de Informes de calidad.
- Participación activa en el desarrollo y mejora del Plan de Calidad de la empresa.
- Efectuar inspecciones y controles de la calidad de los productos en el proceso de fabricación.
- Control de calidad de los distintos departamentos de la fábrica, inyección y almacén.
- Elaborar informes de calidad.

Requisitos:

- Persona dinámica y proactiva, con capacidad para la toma de decisiones
- Formación FPII. Preferiblemente orientado a química, mecánica, eléctrica o similar.
- Se valora experiencia en fábricas o plantas de producción en un puesto similar.
- Dominio de herramientas informáticas.
- Experiencia/conocimiento en la administración y el manejo de equipos de medición.
- Valorable Nivel medio de inglés.
- Valorable residencia en la zona del Barbanza.

Se ofrece:

- Incorporación inmediata
- Formación en el proceso productivo desarrollado por la empresa.
- Incorporación en una compañía innovadora dentro del sector de industrial.
- Posibilidad de progresar en un entorno orientado hacia la calidad y la innovación.
- La retribución será negociable en función de la experiencia y valía del candidato.