



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15015767	Politécnico de Santiago	Santiago de Compostela	2018/2019

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
MAM	Madeira, moble e cortiza	CSMAM01	Deseño e amoblamento	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0985	Prototipos en carpintaría e moble	2018/2019	0	157	0
MP0985_12	Prototipos en carpintaría	2018/2019	0	57	0
MP0985_22	Prototipos en moble	2018/2019	0	100	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	DANIEL MIRANDA SOTO
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector



2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0985_22) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, para o que analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_22) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_12) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de elementos de carpintaría, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de mobles, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_12) RA4 - Monta prototipos de elementos de carpintaría, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA4 - Monta prototipos de mobles, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_12) RA5 - Avalía prototipos de elementos de carpintaría, para o que realiza ensaios, elaborando informes e propón melloras.
(MP0985_22) RA5 - Avalía prototipos de mobles, para o que realiza ensaios, elabora informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, avaliando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.
(MP0985_22) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, para o que avalía as situacións de risco, e xestiona as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_22) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_12) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_12) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_22) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_12) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que se vaian realizar.
(MP0985_22) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que cumpra realizar.
(MP0985_12) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_22) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_12) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_22) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_12) CA1.6 Identifícanse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_22) CA1.6 Identifícanse as necesidades de medios auxiliares.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0985_22) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.

(MP0985_12) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.

(MP0985_22) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.

(MP0985_12) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.

(MP0985_22) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.

(MP0985_12) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.

(MP0985_12) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización de elementos de carpintería.

(MP0985_22) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización do moble.

(MP0985_22) CA1.11 Seleccioneuse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado do moble, en función do proxecto xuntado.

(MP0985_12) CA1.11 Seleccioneuse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado de elementos de carpintería, en función do proxecto xuntado.

(MP0985_22) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción do moble.

(MP0985_12) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción dos elementos de carpintería.

(MP0985_12) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabado.

(MP0985_22) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabado.

(MP0985_12) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_12) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.

(MP0985_22) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.

(MP0985_22) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

(MP0985_12) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

(MP0985_22) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0985_12) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

(MP0985_12) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

(MP0985_22) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

(MP0985_22) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985_12) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985_22) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_12) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_22) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto, e obtívose a calidade requirida.

(MP0985_12) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto e obtívose a calidade requirida.

(MP0985_12) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985_12) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985_22) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985_12) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985_22) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985_12) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.

(MP0985_22) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.

(MP0985_12) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.

(MP0985_22) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0985_22) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.

(MP0985_12) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.

(MP0985_12) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.

(MP0985_22) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.

(MP0985_22) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).

(MP0985_12) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).

(MP0985_12) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

(MP0985_22) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

(MP0985_12) CA3.7 Mecanizouse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA3.7 Mecanizáronse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985_22) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985_12) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_22) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985_22) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985_12) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_22) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_12) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_22) CA4.1 Aplicáronselles os adhesivos ás pezas do prototipo.

**Critérios de avaliación do currículo**

(MP0985_12) CA4.1 Aplicáronse os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985_22) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985_12) CA4.3 Ensambláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA4.3 Ensambláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985_12) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985_22) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985_12) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985_22) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985_22) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985_12) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985_22) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985_12) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.



Criterios de avaliación do currículo

(MP0985_12) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos nos ensaios cos marcaxes nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985_12) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos dos ensaios cos marcados nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985_12) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985_22) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985_12) CA5.6 Valorouse a ergonómia do prototipo.

(MP0985_22) CA5.6 Valorouse a ergonómia do prototipo.

(MP0985_12) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.

(MP0985_22) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.

(MP0985_12) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.

(MP0985_22) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.

(MP0985_12) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.

(MP0985_22) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.

(MP0985_12) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_12) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.

(MP0985_22) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.

(MP0985_22) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0985_12) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.

(MP0985_12) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.

(MP0985_22) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.

(MP0985_22) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.

(MP0985_12) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.

(MP0985_12) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.

(MP0985_22) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.

(MP0985_12) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.

(MP0985_22) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.

(MP0985_12) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diferentes áreas e situacións de traballo.

(MP0985_22) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diversas áreas e situacións de traballo.

(MP0985_12) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.

(MP0985_22) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.

(MP0985_12) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.

(MP0985_22) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que cumpra empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.

(MP0985_12) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.

(MP0985_22) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.

(MP0985_12) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

2.2. Segunda parte da proba**2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan**



Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0985_22) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, para o que analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA1 - Compila información técnica para a construción de prototipos, analiza proxectos de fabricación e planifica procesos para a súa elaboración.
(MP0985_12) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_22) RA2 - Programa a fabricación de prototipos, tendo en conta a relación entre a secuencia de operacións establecida e as especificacións técnicas requiridas e os medios dispoñibles.
(MP0985_12) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de elementos de carpintería, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA3 - Elabora pezas e compoñentes para prototipos de mobles, realizando operacións de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_12) RA4 - Monta prototipos de elementos de carpintería, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_22) RA4 - Monta prototipos de mobles, comendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
(MP0985_12) RA5 - Avalía prototipos de elementos de carpintería, para o que realiza ensaios, elaborando informes e propón melloras.
(MP0985_22) RA5 - Avalía prototipos de mobles, para o que realiza ensaios, elabora informes e propón melloras.
(MP0985_12) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, avaliando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.
(MP0985_22) RA6 - Aplica procedementos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, para o que avalía as situacións de risco, e xestiona as medidas máis habituais que se presenten na súa actividade profesional.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0985_12) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_22) CA1.1 Identifícanse os elementos, a súa forma e as súas medidas.
(MP0985_12) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_22) CA1.2 Determináronse os medios dispoñibles.
(MP0985_12) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que se vaian realizar.
(MP0985_22) CA1.3 Determináronse os ensaios e as probas que cumpra realizar.
(MP0985_12) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_22) CA1.4 Determinouse o fluxo de procesos.
(MP0985_22) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_12) CA1.5 Determinouse o uso de espazos.
(MP0985_22) CA1.6 Identifícanse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_12) CA1.6 Identifícanse as necesidades de medios auxiliares.
(MP0985_22) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.
(MP0985_12) CA1.7 Elaborouse unha proposta de materiais.



Criterios de avaliación do currículo

(MP0985_12) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.

(MP0985_22) CA1.8 Determináronse os sistemas de unión e ensamblaxes.

(MP0985_12) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.

(MP0985_22) CA1.9 Trazáronse os patróns para a realización das pezas con forma.

(MP0985_22) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización do moble.

(MP0985_12) CA1.10 Confeccionouse a listaxe de especificacións de calidade necesarias na realización de elementos de carpintaría.

(MP0985_22) CA1.11 Seleccionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado do moble, en función do proxecto xuntado.

(MP0985_12) CA1.11 Seleccionouse a maquinaria e os utensilios necesarios para o mecanizado de elementos de carpintaría, en función do proxecto xuntado.

(MP0985_12) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción dos elementos de carpintaría.

(MP0985_22) CA1.12 Estableceuse o proceso de construción do moble.

(MP0985_12) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabamento.

(MP0985_22) CA1.13 Elaboráronse propostas de acabamento.

(MP0985_12) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA1.14 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA1.15 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA1.16 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA1.17 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.

(MP0985_22) CA2.1 Determinouse o material máis idóneo a partir de mostras de ensaio con distintos materiais, incluídos os especificados no proxecto.

(MP0985_22) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

(MP0985_12) CA2.2 Realizáronse ensaios dos materiais mediante probeta de pezas e partes.

(MP0985_12) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

(MP0985_22) CA2.3 Determináronse perfís para as necesidades de recursos humanos.

(MP0985_22) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0985_12) CA2.4 Seleccionáronse os utensilios específicos das máquinas que interveñen no proxecto.

(MP0985_12) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985_22) CA2.5 Seleccionáronse protocolos específicos de mecanizado.

(MP0985_12) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_22) CA2.6 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_12) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto e obtívose a calidade requirida.

(MP0985_22) CA2.7 Realizáronse ensaios coas ferraxes establecidas no proxecto, e obtívose a calidade requirida.

(MP0985_12) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA2.8 Determinouse o proceso de acabado máis adecuado en función das especificacións do proxecto.

(MP0985_12) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985_22) CA2.9 Seleccionáronse os equipamentos e os utensilios de acabamentos adecuados, e reguláronse os parámetros.

(MP0985_12) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985_22) CA2.10 Establecéronse os protocolos de calidade canto ao acabado, as medidas, os materiais e as ferraxes.

(MP0985_12) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA2.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA2.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA2.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA2.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_22) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.

(MP0985_12) CA3.1 Seleccionouse a escala adecuada para o prototipo que se vaia construír.

(MP0985_12) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.

(MP0985_22) CA3.2 Elaboráronse os planos a escala para a construción do prototipo.

(MP0985_12) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.

(MP0985_22) CA3.3 Preparáronse as zonas de traballo, os materiais e as ferramentas para a construción do prototipo.



Criterios de avaliación do currículo

(MP0985_22) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.

(MP0985_12) CA3.4 Elaborouse o fluxo de operacións óptimo.

(MP0985_22) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).

(MP0985_12) CA3.5 Realizáronse os trazados das pezas que cumpra mecanizar (determinación de caras, posición, etc.).

(MP0985_22) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

(MP0985_12) CA3.6 Dispuxéronse as proteccións correspondentes a máquinas e utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.

(MP0985_12) CA3.7 Mecanizouse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA3.7 Mecanizáronse con máquinas e ferramentas as pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985_22) CA3.8 Efectuouse o mecanizado en condicións de seguridade e saúde laboral.

(MP0985_12) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_22) CA3.9 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985_22) CA3.10 Realizáronse ensaios de verificación de especificacións.

(MP0985_12) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_22) CA3.11 Determináronse os medios de protección e seguridade no mecanizado do proxecto.

(MP0985_22) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA3.12 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA3.13 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_12) CA3.14 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA3.15 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_22) CA4.1 Aplicáronselles os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA4.1 Aplicáronse os adhesivos ás pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.



Criterios de avaliación do currículo

(MP0985_22) CA4.2 Realizouse a prensaxe e o encolamento das partes de pezas.

(MP0985_12) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA4.3 Ensabláronse as pezas segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985_12) CA4.4 Aplicáronse acabamentos.

(MP0985_22) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985_12) CA4.5 Colocáronse as ferraxes e os accesorios do prototipo.

(MP0985_22) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA4.6 Realizáronse mostraxes de comprobación.

(MP0985_12) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985_22) CA4.7 Embalouse o prototipo con diversos sistemas de embalaxe.

(MP0985_12) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985_22) CA4.8 Probáronse formas de almacenamento e transporte.

(MP0985_12) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA4.9 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA4.10 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA4.11 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA4.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.1 Obtivéronse resultados dos ensaios mecánicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA5.2 Obtivéronse resultados dos ensaios térmicos das pezas do prototipo.

(MP0985_12) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

(MP0985_22) CA5.3 Obtivéronse resultados dos ensaios fisicoquímicos das pezas do prototipo.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0985_22) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos nos ensaios cos marcaxes nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985_12) CA5.4 Comparáronse os datos obtidos dos ensaios cos marcados nas normas UNE, ISO e DIN.

(MP0985_12) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985_22) CA5.5 Avaliouse a funcionalidade do prototipo.

(MP0985_12) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.

(MP0985_22) CA5.6 Valorouse a ergonomía do prototipo.

(MP0985_12) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.

(MP0985_22) CA5.7 Valorouse a resistencia do prototipo.

(MP0985_12) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.

(MP0985_22) CA5.8 Determinouse o nivel de calidade obtido no prototipo.

(MP0985_12) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.

(MP0985_22) CA5.9 Comparáronse os resultados obtidos cos explícitos nas normas europeas para cada tipo de ensaio.

(MP0985_12) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_22) CA5.10 Comprobáronse os ensaios de acabamentos superficiais segundo as especificacións do proxecto.

(MP0985_12) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA5.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA5.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA5.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA5.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.

(MP0985_22) CA6.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a aplicación de técnicas operativas no sector.

(MP0985_22) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.

(MP0985_12) CA6.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.

(MP0985_12) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0985_22) CA6.3 Verificouse a aplicación das normas de prevención e seguridade persoais e colectivas, así como de protección ambiental, na execución dos traballos específicos.

(MP0985_22) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.

(MP0985_12) CA6.4 Propuxéronse solucións ás causas máis frecuentes de accidentes na execución dos traballos específicos.

(MP0985_12) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.

(MP0985_22) CA6.5 Propuxéronse protocolos de seguridade específicos.

(MP0985_12) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.

(MP0985_22) CA6.6 Determináronse as medidas necesarias para promover ámbitos seguros no mecanizado de pezas con máquinas e ferramentas.

(MP0985_12) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diferentes áreas e situacións de traballo.

(MP0985_22) CA6.7 Organizáronse as medidas e os equipamentos de protección para diversas áreas e situacións de traballo.

(MP0985_12) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.

(MP0985_22) CA6.8 Formalizouse a documentación relacionada coa xestión de prevención, de seguridade e de protección ambiental.

(MP0985_12) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.

(MP0985_22) CA6.9 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que cumpra empregar na execución das técnicas aplicadas ao mecanizado e a fabricación de prototipos de madeira e derivados.

(MP0985_12) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.

(MP0985_22) CA6.10 Aplicáronse as medidas de seguridade e protección ambiental requiridas no desenvolvemento das actividades.

(MP0985_12) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_22) CA6.11 Realizáronse as tarefas en colaboración e traballando en equipo, cando así se establecera.

(MP0985_12) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_22) CA6.12 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas tarefas realizadas.

(MP0985_12) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA6.13 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0985_22) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

(MP0985_12) CA6.14 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.



3. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Os criterios Mínimos esixibles para obter unha avaliación positiva serán os que se detallan seguidamente:

+

- 1.-O alumno será capaz de recopilar información técnica para la construcción de prototipos, analizando proyectos de fabricación e planificando procesos para sua elaboración.
- 2.-O alumno será capaz de programar a fabricación de prototipos, relacionando as secuencias de operacions establecidas coas especificacions técnicas requeridas e os medios disponibles.
- 3.-O alumno será capaz de elaborar pezas e compoñentes para prototipos de mobles e elementos de carpintería, realizando operacions de mecanizado con ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
- 4.-O alumno será capaz de montar prototipos de mobles e elementos de carpintería, compoñendo conxuntos mediante ferramentas manuais e maquinaria portátil e/ou convencional.
- 5.- O alumno terá capacidade de evaluar prototipos de mobles e elementos de carpintería, realizando ensaios, elaborando informes e propondo melloras.
- 6.- Finalmente, o alumno coñece e e capaz de aplicar procedimentos de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, evaluando as situacións de risco e xestionando as medidas máis habituais que se presentan na sua actividade profesional.

Os criterios de avaliación serán os seguintes:

80% Exáme.

Realizaráse un único exame presencial. A asistencia a estes exámenes e obligatoria.

O exáme, realizaráse a través da plataforma de teleformación Platega.

O profesor cualificará a proba de cero a dez puntos. Para sua superación, as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a metade da valoración. De non alcanzarse esta nota mínima, considerarásese non superado. Neste caso, a nota do exame, nunca será superior a 4 puntos.

20% Práctica en proposta ou supostos prácticos plantexados.

Valoraráse:

- A forma de constatar os coñecimentos, aptitudes e capacidades que, sobre a materia, se deberon alcanzar.
- O nivel de cumprimento dos diferentes aspectos expresados no enunciado da tarefa proposta, así como as indicacions ou precisións que ao respecto puidera fixar a profesora.
- O rigor e a exactitude dos datos reflexados (sean gráficos ou non).
- A claridade, a orde e a limpeza da documentación elaborada.
- A destreza na técnica gráfica empleada.

Para poder realizar a suma do porcentaxe de cada unha destas tres partes, deberáse alcanzar como mínimo unha nota igual ou superior a 5 puntos sobre 10 no exame. De non alcanzarse esta nota mínima en ambas partes, considerarásese non superado, aínda sendo a suma das tres



partes superior ou igual a 5 puntos.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

A programación da primeira parte da proba incorporará, como mínimo, os criterios de avaliación da correspondente programación presentada para o módulo profesional, a os que se lles asinará como instrumento de avaliación unha proba escrita ou similar e que se consideren mínimos exixibles.

- Os instrumentos necesarios serán:
- Os necesario para efectuar probas escritas o similares.
- Útiles e material de debuxo.
- Útiles de medida.

4.b) Segunda parte da proba

A programación da segunda parte da proba incorporará, como mínimo, os criterios de avaliación da correspondente programación presentada para o módulo profesional, a os que se lles asinará como instrumento de avaliación unha lista de cotexo ou táboa de observación ou similar e que se consideren mínimos exixibles.

- Os instrumentos necesarios serán:
- necesario para efectuar as mencionadas probas ou similares.
- Útiles e material de debuxo.
- Útiles de medida.
- Programas de deseño asistido por ordenador, 2D.
- Programas informáticos para a elaboración de memorias, medicións, valoracións e presupostos